SLUB
Wir führen Wissen.

Europäische Union

Europa fördert Sachsen.
EFRE
Europäischer Fonds für regionale Entwicklung

materialHUB

SLUB
Wir führen Wissen.

materialHUB

Kurzgefasst:

Material Hub ist ein offenes, zentrales Werkstoffrechercheportal.

Es ermöglicht Forschenden, Konstrukteuren aus der Industrie sowie Anwendern aus Kunst und Handwerk gleichermaßen die anwendungsbezogene Recherche nach Werkstoffen, Halbzeugen, Zwischengütern und zugehörige Expertisen.
Damit stärkt es die Vernetzung zwischen Industrie und Forschung.

Recherchen: Neben allgemeinen Überblicksrecherchen, bspw. zu bestimmten Werkstoffklassen oder Materialien, können Materialien ausgehend von gewünschten Eigenschaften und potentiellem Einsatzzweck gefunden und verglichen werden.

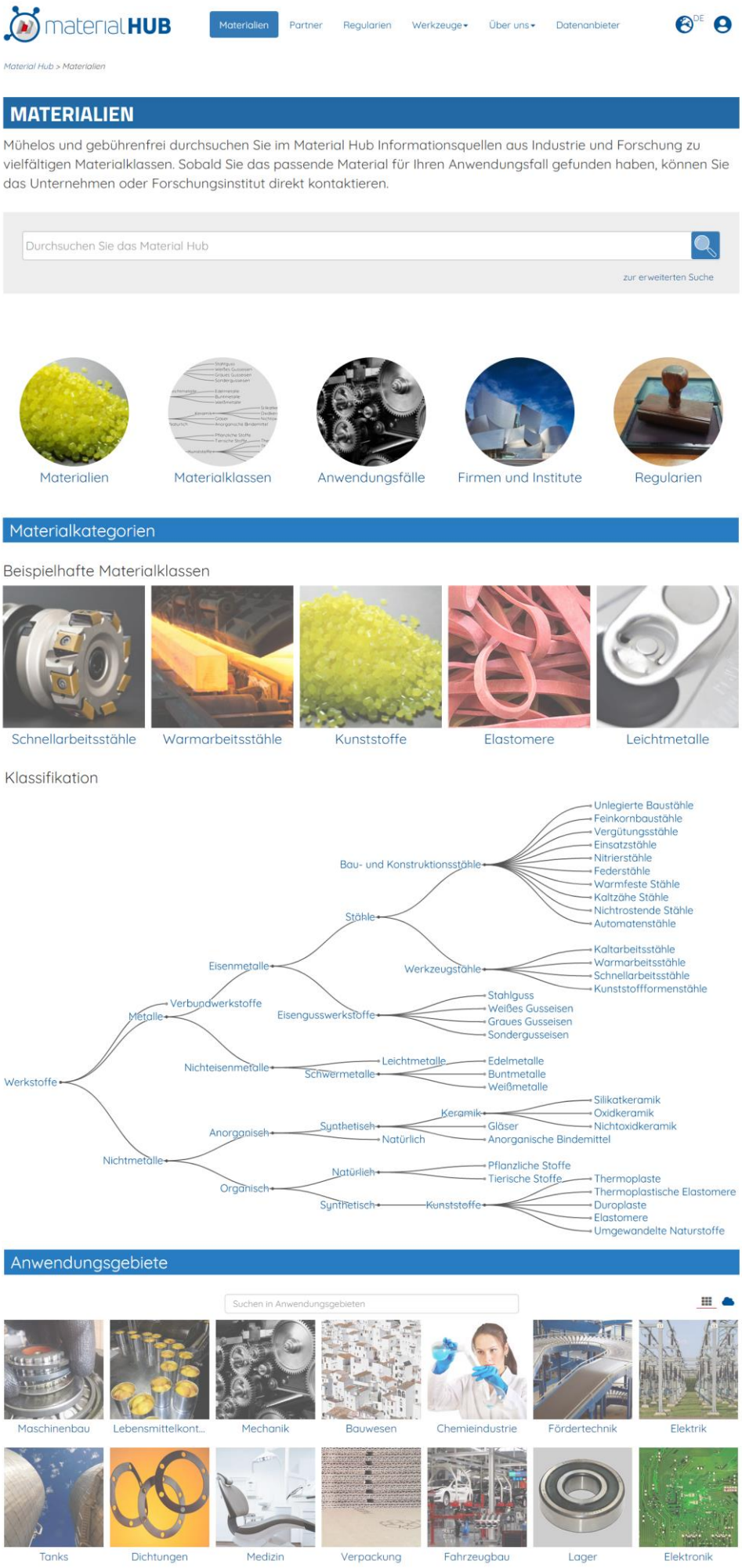
Eine einheitliche Suchmaske sowie im Hintergrund ablaufende semantische Anreicherung und Datenintegration sorgen für ein schnelleres Auffinden der gewünschten Informationen.

Finden Sie geeignete Partner aus Industrie und Forschung.
Material Hub bietet Ihnen die Möglichkeit schnell und zielgerichtet mit Werkstoffexperten in Verbindung zu treten.

Das Projekt: Material Hub wurde von der Sächsischen Landesbibliothek – Staats- und Universitätsbibliothek Dresden (SLUB) im Rahmen eines EFRE-Projekts (01.2017 – 09.2021) entwickelt. Mittlerweile von der DFG im Rahmen des FID Materials Science gefördert, wächst Material Hub stetig. Unterstützt wird die SLUB Dresden dabei unter anderem vom FID-Kooperationspartner TIB Hannover sowie vom Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e. V. (VDMA) und der Technischen Universität Dresden.

Nächste Schritte: Auf www.materialhub.de können Sie direkt mit Ihren Recherchen beginnen.

STARTSEITE


materialHUB
Materialien
Partner
Regularien
Werkzeuge
Über uns
Datenanbieter
DE
Material Hub > Materialien
MATERIALIEN
Mühelos und gebührenfrei durchsuchen Sie im Material Hub Informationsquellen aus Industrie und Forschung zu vielfältigen Materialklassen. Sobald Sie das passende Material für Ihren Anwendungsfall gefunden haben, können Sie das Unternehmen oder Forschungsinstitut direkt kontaktieren.
Durchsuchen Sie das Material Hub
zur erweiterten Suche
Materialien
Materialklassen
Anwendungsfälle
Firmen und Institute
Regularien
Materialkategorien
Beispielhafte Materialklassen
Schnellarbeitsstähle
Warmarbeitsstähle
Kunststoffe
Elastomere
Leichtmetalle
Klassifikation
Werkstoffe
Metalle
Verbundwerkstoffe
Eisenmetalle
Stähle
Bau- und Konstruktionsstähle
Unlegierte Baustähle
Feinkornbaustähle
Vergütungsstähle
Einsatzstähle
Nitrierstähle
Federstähle
Warmfeste Stähle
Kaltzähe Stähle
Nichtrostende Stähle
Automatenstähle
Werkzeugstähle
Kaltarbeitsstähle
Warmarbeitsstähle
Schnellarbeitsstähle
Kunststoffformenstähle
Eisengusswerkstoffe
Stahlguss
Weißes Gusseisen
Graues Gusseisen
Sondergusseisen
Nichteisenmetalle
Leichtmetalle
Schwermetalle
Edelmetalle
Buntmetalle
Weißmetalle
Nichtmetalle
Anorganisch
Synthetisch
Keramik
Silikatkeramik
Oxidkeramik
Nichtoxidkeramik
Gläser
Anorganische Bindemittel
Natürlich
Organisch
Natürlich
Pflanzliche Stoffe
Tierische Stoffe
Synthetisch
Kunststoffe
Thermoplaste
Thermoplastische Elastomere
Duroplaste
Elastomere
Umgewandelte Naturstoffe
Anwendungsgebiete
Suchen in Anwendungsgebieten
Maschinenbau
Lebensmittelkont...
Mechanik
Bauwesen
Chemieindustrie
Fördertechnik
Elektrik
Tanks
Dichtungen
Medizin
Verpackung
Fahrzeugbau
Lager
Elektronik

ERGEBNISLISTE

materialHUB | Materialien | Partner | Regularien | Werkzeuge | Über uns | Datenanbieter | DE

Material Hub > Materialien

MATERIALIEN

Kunststoffe

Hinweis auf Freigaben für ☑
Lebensmittelkontakt:
Chemische Beständigkeit: Wählen Sie Optionen...

Filter hinzufügen

Einsatztemperatur
20 °C – 80 °C

zur einfachen Suche

Ergebnisse nach Organisation gruppieren ☐ Ergebnisse pro Seite 20 Sortierung Relevanz

KATEGORIE
- Kunststoffe 118
- Nichtmetalle 118
- Organisch 118
- Synthetisch 118
- Thermoplaste 31
- Elastomere 5

ANWENDUNGSGEBIETE
Filtern nach Anwendungs...
- Lebensmittelkontakt 96
- Fördertechnik 28
- Maschinenbau 28
- Bauwesen 26
- Mechanik 23
- Chemieindustrie 21
- *Zeige 42 weitere*

FREIGABEN
Filtern nach Freigaben
- FDA 27
- FDA 21 CFR 177 22
- Verordnung (EG) 1935/2004 22
- European Food 1935/2004 12
- 3A-Dairy 8
- TA Luft 8
- *Zeige 24 weitere*

FREIGABEN NACH REGION
- D 5
- EU 5
- USA 5

HERSTELLER
- Röchling Sustaplast SE & Co. KG 23
- Wefapress Beck + Co. GmbH 22
- Mitsubishi Chemical Advanced Materials 21
- Röchling Engineering Plastics SE & Co. KG 21
- Frenzelit GmbH 9
- igus GmbH 5

HÄNDLER
- Kahmann & Ellerbrock 17

DATEN BEREITGESTELLT VON
- Röchling Engineering Plastics SE & Co. KG 44
- Wefapress Beck + Co. GmbH 22
- Mitsubishi Chemical Advanced Materials 21
- Kahmann & Ellerbrock 17
- Frenzelit GmbH 9
- igus GmbH 5

Suchergebnisse

1-20 von 118

	Einsatztemperatur	Kategorie	Dichte
SAN - Styrol-Acrylnitril farblos Tafeln Kahmann & Ellerbrock	-20 – 80 °C	Kunststoffe	1.08 g/cm3
POM - Polyoxymethylen Tafeln natur Kahmann & Ellerbrock	-50 – 110 °C	Kunststoffe	1.41 g/cm3
POM - Polyoxymethylen Tafeln schwarz Kahmann & Ellerbrock	-50 – 110 °C	Kunststoffe	1.41 g/cm3
POM - Polyoxymethylen Rundstäbe natur Kahmann & Ellerbrock	-50 – 110 °C	Kunststoffe	1.41 g/cm3
POM - Polyoxymethylen Rundstäbe schwarz Kahmann & Ellerbrock	-50 – 110 °C	Kunststoffe	1.41 g/cm3
novapress® 880 Frenzelit GmbH	-100 – 250 °C	Elastomere	1.3 g/cm^3
novapress® 850 Frenzelit GmbH	-100 – 250 °C	Elastomere	1.35 g/cm^3
novaflon® 100 Frenzelit GmbH	-210 – 260 °C	Thermoplaste	1.5 g/cm^3
novaflon® 200 Frenzelit GmbH	-210 – 260 °C	Thermoplaste	2.9 g/cm^3
novaflon® 300 Frenzelit GmbH	-210 – 260 °C	Thermoplaste	2.1 g/cm^3
novaflon® 500 Frenzelit GmbH	-210 – 260 °C	Thermoplaste	0.9 g/cm^3
Ertacetal® C (POM-C, extruded) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	< 100 °C	Kunststoffe	1.41 g/cm^3
Ertalyte® (PET, extruded) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	< 100 °C	Kunststoffe	1.39 g/cm^3
Ketron® 1000 PEEK (PEEK, unfilled, extruded) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	< 250 °C	Kunststoffe	1.31 g/cm^3
Quadrant® 1000 PSU (PSU, unfilled, extruded) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	< 150 °C	Kunststoffe	1.24 g/cm^3
TIVAR® 1000 (PE-UHMW, virgin) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	< 80 °C	Kunststoffe	0.93 g/cm^3
TIVAR® Cleanstat (PE-UHMW + specific additives) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	< 80 °C	Kunststoffe	0.94 g/cm^3
TIVAR® H.O.T. (PE-UHMW + specific additives) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	< 110 °C	Kunststoffe	0.93 g/cm^3

1 2 3 4 5 6

SLUB Wir führen Wissen.

Projekt | Kontakt | Datenschutz | Nutzungsbedingungen | Impressum

Europa fördert Sachsen. EFRE

DETAILSEITE

novapress® 880

Temperaturbeständiger hochflexibler Werkstoff auf Elastomer - Aramidfaser Basis für eine maximale Anwendungstemperatur bis 250°C. Die novapress Produktfamilie zeichnet sich aus durch eine sehr gute Elektroisolation gute Dämpfungseigenschaften sowie gute Medienbeständigkeit und exzellente Dichtigkeit. Dieser Werkstoff ist in Plattenform als auch in Rollenware verfügbar.

Kategorie
Nichtmetalle > Organisch > Kunststoffe > **Elastomere** Wikipedia

Anwendungsgebiete
Dichtungswerkstoff; Elektroisolation; Thermische Isolation; Batterietechnologie; Energiespeicherung; Brennstoffzellen; Lebensmittel F&B; Klimatechnik; Kältemittel

Wichtige Eigenschaften

Einsatztemperatur
-100 - 250 °C

Einsatztemperatur, kurzzeitig
250 °C

Physikalische Eigenschaften

Name	Wert	Messverfahren
Dichte	1.3 g/cm^3	DIN 28090-2
Dickenzunahme	2 %	ASTM F 146, Öl IRM 903, 5 h / 150 °C
	6 %	ASTM F 146, Fuel B, 5 h / 23 °C
Druckstandfestigkeit	44 N/mm^2	DIN 52913, Dicke 0,50 mm / 300 °C
	34 N/mm^2	DIN 52913, Dicke 1,00 mm / 300 °C
	20 N/mm^2	DIN 52913, Dicke 2,00 mm / 300 °C
	12 N/mm^2	DIN 52913, Dicke 3,00 mm / 300 °C
Einsatztemperatur	-100 – 250 °C	–
Einsatztemperatur, kurzzeitig	250 °C	–
Gewichtszunahme	6 %	ASTM F 146, Öl IRM 903, 5 h / 150 °C
Kaltrückverformungswert	6	DIN 28090-2, Dicke 0,50 mm
Kaltstauchwert	12 %	DIN 28090-2, Dicke 0,50 mm
Kompressibilität	18 %	ASTM F 36 J
Rückstellvermögen	65 %	ASTM F 36 J
Spezifische Leckagerate	0.01 mg/(s*m)	DIN 3535-6
Warmrückverformungswert	2	DIN 28090-2, 200 °C
Warmsetzwert	5 %	DIN 28090-2, Dicke 0,50 mm / 200 °C
Zugfestigkeit	6 MPa	DIN 52910, quer

Freigaben

Regularium	Land	Bauteil	Bemerkungen	Gültig bis	Prüfzeugnis
BAM			konform		
Blow-out VDI 2200			konform		
BS 7531 Grade X			konform		
DVGW			konform		
Verordnung (EG) 1935/2004			konform		
FDA			konform		
HTB DIN 30653			konform		
KTW Trinkwasser gemäß Elastomerleitlinie			konform		
TA Luft			konform		
W 270			konform		

Daten bereitgestellt von Hersteller

Frenzelit GmbH

+49 9273 72-0
Anfrage per E-Mail

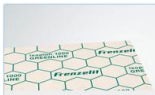
Webseite

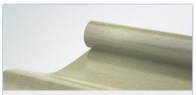
Mehr Details

Zu den Materialien von Frenzelit GmbH

Frenzelit
creating hightech solutions

Ähnliche Materialien


isoplan® 1000 GREENLINE
Frenzelit GmbH


novamica® 100 REEL
Frenzelit GmbH

novamica® 200
Frenzelit GmbH

novamica® THERMEX
Frenzelit GmbH

novaphit® SSTC TA-L
Frenzelit GmbH

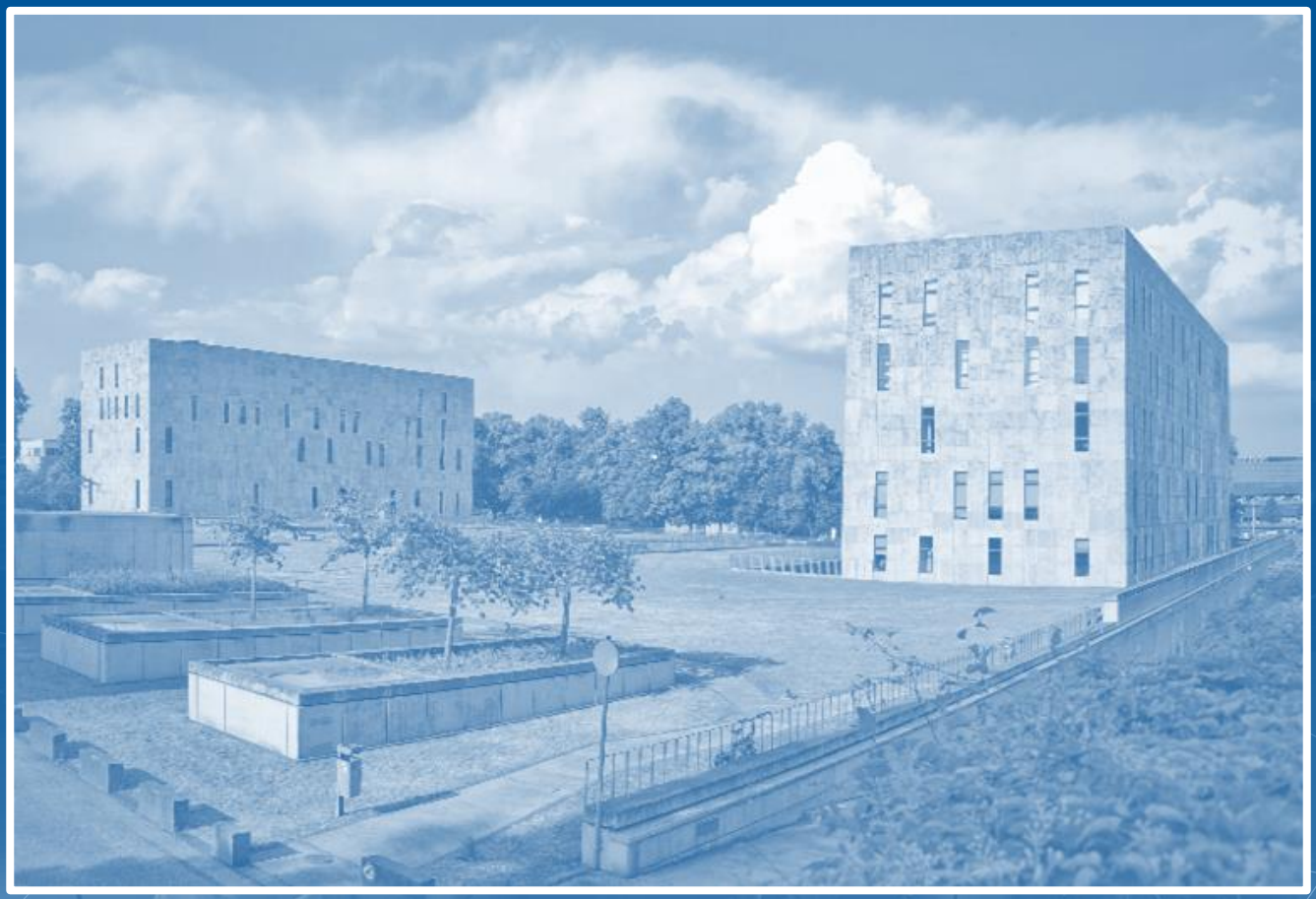
Wählen Sie die Materialeigenschaften aus, anhand derer ähnliche Materialien identifiziert werden sollen. Durch Hinzufügen weiterer Eigenschaften sowie Anpassen der jeweiligen Abweichung lässt sich die Ergebnisliste beeinflussen. Hier wird eine Auswahl der ähnlichsten Materialien angezeigt. Um die gesamte Liste zu erhalten, drücken Sie auf die Schaltfläche "Vollständige Ergebnisliste anzeigen".

KONTAKT

Dipl.-Ing. Henriette Wiehl

Projektleiterin
Sächsische Landesbibliothek – Staats- und Universitätsbibliothek Dresden (SLUB)
Abteilung IT
Referat 2.2 –Metadaten
01054 Dresden

0351 4677 209
henriette.wiehl@slub-dresden.de



SLUB
Wir führen Wissen.

materialHUB

Europäische Union

Europa fördert Sachsen.
EFRE
Europäischer Fonds für regionale Entwicklung